

## Especificações Técnicas da Sopradora PXB-75 / PXB-80 / PXB-90

### Parâmetros

Especificações		PXB -75	PXB-80	PXB- 90
Material		PE, PP, ABS	PE, PP, ABS	PE, PP, ABS
Capacidade Máxima do Recipiente	L	20	30	60
Produção	Pç/h	400	360	360
Dimensão da Máquinas	m	4.1 x 2.3 x 3.6	4.7 x 2.6 x 4	5.7 x 2.6 x 4
Peso Total	Ton	9	12	13

Fechamento		PXB -75	PXB-80	PXB- 90
Força de Fechamento	kN	176	200	300
Curso de Abertura	mm	250-700	400-900	450-1050
Dimensão de Plato	mm	720-600	880 x 800	980-950
Tamanho do Molde Máximo	mm	440 x 650	600 x 1000	720 x 1200
Espessura do Molde	mm	250-350	450-510	460-600
Dimensão	m	4.0 x 1.6 x 1.85	4.7 x 1.5 x 1.8	5.7 x 1.5 x 1.9

Potência		PXB -75	PXB-80	PXB- 90
Potência Total	kw	65	82	89
Potência das Ventoinhas	kw	0.9	0.5	0.5
Pressão de ar	Mpa	0.8	1	1
Consumo de ar	m <sup>3</sup> / min	0.6	0.8	0.8
Consumo Médio de Energia	kw	32	36	40

Sistema de Extrusão		PXB -75	PXB-80	PXB- 90
Diâmetro da rosca	mm	75	80	90
Parafuso	L/ D	24	24	24
Plastificação	kg/ h	90	120	140
Números de Zona de Aquecimento	Zonas	4	4	4
Potência de Aquecimento da Extrusora	kw	20.2	21.4	21.4
Potência da Extrusora	kw	30	30	37
Dimensão	m	3.8 x 1.75 x 1.2	3.8 x 1.96 x 1.4	4.3 x 2.0 x 1.6

Cabeçote		PXB -75	PXB-80	PXB- 90
Número de Zonas de Aquecimento	Zonas	4	4	4
Potência de Aquecimento	kw	15.2	21.3	21.3
Diâmetro Máximo do Molde	mm	250	250	350
Capacidade do Acumulador	L	5	5	6.6
Dimensão	m	1.9 x 0.65 x 0.52	2.15 x 0.9 x 0.55	2.15 x 0.9 x 0.55