

Especificações Técnicas da Sopradora PXB- 55D/ PXB- 70D

Parâmetros

Especificações		PXB -55D	PXB-70D
Material		PE, PP, PVC, PA	PE, PP, PVC, PA
Capacidade Máxima do Recipiente	L	2	5
Número de Cabeçotes	SET	1, 2, 3, 4	1, 2, 3, 4
Produção	Pç/h	1000 x 2	800 x 2
Dimensão da Máquina	m	2.7x 2.3 x 2.5	3.3 x 2.3 x 2.6
Peso Total	Ton	4.2	5.0

Fechamento		PXB -55D	PXB-70D
Força de Fechamento	kN	38	68
Curso de Abertura	mm	130-370	150-500
Dimensão de Plató	mm	280 x 370	325 x 370
Tamanho Máximo do Molde	mm	350 x 370 x 205 x 600	350 x 370 x 238 x 600
Espessura do Molde	mm	135-210	153-300

Potência		PXB -55D	PXB-70D
Potência Total	Kw	26	41
Potência das Ventoinhas	Kw	0.25	0.25
Pressão de ar	Mpa	0.6	0.7
Consumo de ar	m ³ / min	0.4	0.9
Consumo Médio de Energia	Kw	15	23

Sistema de Extrusão		PXB -55D	PXB-70D
Diâmetro da rosca	mm	55	70
Parafuso	L/ D	24	24
Plastificação	kg/ h	50	80
Números de Zona de Aquecimento	Zonas	3	3
Potência de Aquecimento da Extrusora	Kw	11.6	14.2
Potência da Extrusora	Kw	15	22

Cabeçote		PXB -55D	PXB-70D
Número de Zonas de Aquecimento	Zonas	2	3
Potência de Aquecimento	Kw	4.2	5.7
Diâmetro Máximo de Molde	mm	75	135
Distância entre centro e cabeçote duplo	mm	130	160
Distância entre centro e cabeçote triplo	mm	110	110
Distância entre centro e cabeçote quádruplo	mm	75	85