

Especificações técnicas da Sopradora PXB-50/ PXB- 65

Parâmetros

Especificações		PXB- 50	PXB- 65
Material		PE, PP, PVC, PA	PE, PP, PVC, PA
Capacidade Máxima do Recipiente	L	2	5
Número de Cabeçotes	SET	1, 2, 3, 4	1, 2, 3, 4
Produção	Pç/h	1000 x 2	800 x 2
Dimensão da Máquinas	m	2.7 x 2.3 x 2.5	3.3 x 2.3 x 2.6
Peso Total	ton	4.2	5.0

Fechamento		PXB- 50	PXB- 65
Força de Fechamento	kN	38	68
Curso de Abertura	mm	130-370	150-500
Dimensão de Plato	mm	280x370	320x 370
Tamanho do Molde Máximo	mm	350 x 370/ 205 x 600	350 x 370/ 238 x 600
Espessura do Molde	mm	135-210	153-300

Potência		PXB- 50	PXB- 65
Potência Total	kw	22	32.5
Potência das Ventoinhas	kw	0.25	0.25
Pressão de ar	Mpa	0.6	0.7
Consumo de ar	m ³ / min	0.4	0.6
Consumo Médio de Energia	kw	12	17

Sistema de Extrusão		PXB- 50	PXB- 65
Diâmetro da rosca	mm	50	65
Parafuso	L/ D	24	24
Plastificação	kg/ h	35	70
Números de Zona de Aquecimento	Zonas	3	3
Potência de Aquecimento da Extrusora	kw	10.8	13.8
Potência da Extrusora	kw	11	15

Cabeçote		PXB- 50	PXB- 65
Número de Zonas de Aquecimento	Zonas	2	3
Potência de Aquecimento	kw	4.2	5.7
Diâmetro Máximo de Molde	mm	75	135
Distância entre centro e cabeçote duplo	mm	130	160
Distância entre centro e cabeçote triplo	mm	--	110
Distância entre centro e cabeçote quádruplo	mm	75	85