

## Especificações Técnicas GEK 850

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	95	105	115
Relação L/d da rosca		24.3	22	20.1
Volume teórico de injeção	cm <sup>3</sup>	3542	4321	5190
Capacidade de injeção em Ps	g	3223	3937	4723
Velocidade de injeção	g/s	623	762	914
Capacidade de plastificação	g/s	78.8	96.3	108.5
Pressão de injeção	Kg/cm <sup>2</sup>	2130	1750	1460
Velocidade da rosca	RPM		0-120	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		850	
Distância entre colunas H x V	mm		1000x980	
Molde máximo	mm		1000	
Molde mínimo	mm		350	
Curso de abertura	mm		1020	
Curso de extração	mm		300	
Força de extração	Ton		200	
Número de pinos extratores	Pc		21	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm <sup>2</sup>		160	
Potência do motor	KW		37+37	
Potência de aquecimento	KW		50.95	
Capacidade do tanque hidráulico	L		2000	
Dimensões da máquina	m		11.9x2.75x2.65	
Peso da máquina	Ton		55	