

Especificações técnicas GEK 80

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	30	32	36
Relação L/d da rosca		23.5	22	19.5
Volume teórico de injeção	cm ³	114	130	165
Capacidade de injeção em Ps	g	103	118	150
Velocidade de injeção	g/s	76.9	87.5	103
Capacidade de plastificação	g/s	10	11.4	14.4
Pressão de injeção	Kg/cm ²	2050	1800	1420
Velocidade da rosca	RPM		0-250	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		80	
Distância entre colunas H x V	mm		350x325	
Molde máximo	mm		380	
Molde mínimo	mm		110	
Curso de abertura	mm		320	
Curso de extração	mm		110	
Força de extração	Ton		35	
Número de pinos extratores	Pc		5	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		9.5	
Potência de aquecimento	KW		5.85	
Capacidade do tanque hidráulico	L		200	
Dimensões da máquina	m		4.2x1.2x1.7	
Peso da máquina	Ton		3	