

Especificações técnicas GEK 720

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	90	95	105
Relação L/d da rosca		23.2	22	19.9
Volume teórico de injeção	cm ³	2861	3188	3894
Capacidade de injeção em Ps	g	2603	2901	3544
Velocidade de injeção	g/s	568	634	774
Capacidade de plastificação	g/s	72.1	80.3	92.4
Pressão de injeção	Kg/cm ²	1950	1750	1430
Velocidade da rosca	RPM		0-130	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		720	
Distância entre colunas H x V	mm		950x950	
Molde máximo	mm		950	
Molde mínimo	mm		330	
Curso de abertura	mm		950	
Curso de extração	mm		280	
Força de extração	Ton		200	
Número de pinos extratores	Pc		21	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		37+30	
Potência de aquecimento	KW		39	
Capacidade do tanque hidráulico	L		1850	
Dimensões da máquina	m		10.6x2.55x2.5	
Peso da máquina	Ton		38	