

Especificações Técnicas GEK 60

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	30	32	34
Relação L/d da rosca		22.4	21	19
Volume teórico de injeção	cm ³	72	93	110
Capacidade de injeção em Ps	g	70	85	100
Velocidade de injeção	g/s	72	88	105
Capacidade de plastificação	g/s	8.9	11.6	12.7
Pressão de injeção	Kg/cm ²	2130	1800	1660
Velocidade da rosca	RPM		0-250	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		60	
Distância entre colunas H x V	mm		300x300	
Molde máximo	mm		320	
Molde mínimo	mm		110	
Curso de abertura	mm		290	
Curso de extração	mm		80	
Força de extração	Ton		27	
Número de pinos extratores	Pc		1	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		7.5	
Potência de aquecimento	KW		5.85	
Capacidade do tanque hidráulico	L		200	
Dimensões da máquina	m		3.9x1.15x1.65	
Peso da máquina	Ton		2.5	