

Especificações técnicas GEK 530

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	80	85	90
Relação L/d da rosca		23.2	22	20.8
Volume teórico de injeção	cm ³	2110	2382	2670
Capacidade de injeção em Ps	g	1920	2167	2430
Velocidade de injeção	g/s	457	516	578
Capacidade de plastificação	g/s	60.6	68.5	86.7
Pressão de injeção	Kg/cm ²	1990	1760	1570
Velocidade da rosca	RPM		0-130	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		530	
Distância entre colunas H x V	mm		820x800	
Molde máximo	mm		820	
Molde mínimo	mm		300	
Curso de abertura	mm		800	
Curso de extração	mm		250	
Força de extração	Ton		125	
Número de pinos extratores	Pc		13	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		55	
Potência de aquecimento	KW		33.35	
Capacidade do tanque hidráulico	L		1080	
Dimensões da máquina	m		8.9x2.3x2.25	
Peso da máquina	Ton		23	