

Especificações técnicas GEK 2200

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	135	145	155
Relação L/d da rosca		23.7	22	20.4
Volume teórico de injeção	cm ³	11731	13533	15464
Capacidade de injeção em Ps	g	10675	12315	14073
Velocidade de injeção	g/s	1176	1357	1550
Capacidade de plastificação	g/s	146	169	193
Pressão de injeção	Kg/cm ²	1900	1650	1440
Velocidade da rosca	RPM		0-80	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		2200	
Distância entre colunas H x V	mm		1650x1550	
Molde máximo	mm		1680	
Molde mínimo	mm		700	
Curso de abertura	mm		1650	
Curso de extração	mm		430	
Força de extração	Ton		400	
Número de pinos extratores	Pc		29	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		45+45+55	
Potência de aquecimento	KW		95	
Capacidade do tanque hidráulico	L		2500	
Dimensões da máquina	m		17.8x3.8x3.8	
Peso da máquina	Ton		150	