

## Especificações técnicas GEK 220

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	45	50	55
Relação L/d da rosca		24.4	22	20
Volume teórico de injeção	cm <sup>3</sup>	397	490	593
Capacidade de injeção em Ps	g	361	446	539
Velocidade de injeção	g/s	142	176	212
Capacidade de plastificação	g/s	22.2	27.4	33.1
Pressão de injeção	Kg/cm <sup>2</sup>	2190	1780	1470
Velocidade da rosca	RPM		0-180	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		220	
Distância entre colunas H x V	mm		520X518	
Molde máximo	mm		550	
Molde mínimo	mm		150	
Curso de abertura	mm		520	
Curso de extração	mm		145	
Força de extração	Ton		54	
Número de pinos extratores	Pc		9	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm <sup>2</sup>		160	
Potência do motor	KW		18.5	
Potência de aquecimento	KW		14.25	
Capacidade do tanque hidráulico	L		300	
Dimensões da máquina	m		5.9x1.40x2.0	
Peso da máquina	Ton		6.5	