

Especificações técnicas GEK 180:

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	40	45	50
Relação L/d da rosca		24.7	22	19.8
Volume teórico de injeção	cm ³	282	358	442
Capacidade de injeção em Ps	g	257	326	402
Velocidade de injeção	g/s	108	137	169
Capacidade de plastificação	g/s	17.1	21.7	26.8
Pressão de injeção	Kg/cm ²	2340	1850	1490
Velocidade da rosca	RPM		0-220	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		180	
Distância entre colunas H x V	mm		480x480	
Molde máximo	mm		500	
Molde mínimo	mm		150	
Curso de abertura	mm		460	
Curso de extração	mm		140	
Força de extração	Ton		35	
Número de pinos extratores	Pc		5	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		18.5	
Potência de aquecimento	KW		10.55	
Capacidade do tanque hidráulico	L		280	
Dimensões da máquina	m		5.7x1.35x1.95	
Peso da máquina	Ton		6	