

## Especificações Técnicas GEK 1350

<b>UNIDADE DE INJEÇÃO</b>	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	115	125	135
Relação L/d da rosca		23.9	22	20.3
Volume teórico de injeção	cm <sup>3</sup>	6228	7359	8583
Capacidade de injeção em Ps	g	5668	6697	7811
Velocidade de injeção	g/s	796	940	1098
Capacidade de plastificação	g/s	112	132.5	154.5
Pressão de injeção	Kg/cm <sup>2</sup>	1970	1670	1430
Velocidade da rosca	RPM		0-90	
<b>UNIDADE DE FECHAMENTO</b>				
Força de fechamento	Ton		1350	
Distância entre colunas H x V	mm		1300x1280	
Molde máximo	mm		1250	
Molde mínimo	mm		500	
Curso de abertura	mm		1300	
Curso de extração	mm		320	
Força de extração	Ton		240	
Número de pinos extratores	Pc		21	
<b>GERAL</b>				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm <sup>2</sup>		160	
Potência do motor	KW		45+55	
Potência de aquecimento	KW		75.5	
Capacidade do tanque hidráulico	L		2400	
Dimensões da máquina	m		13.5x3.25x3.0	
Peso da máquina	Ton		81	