

## Especificações técnicas GEK 120

<b>UNIDADE DE INJEÇÃO</b>	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	34	38	42
Relação L/d da rosca		24.7	22	19.8
Volume teórico de injeção	cm <sup>3</sup>	154	193	235
Capacidade de injeção em Ps	g	139	173	212
Velocidade de injeção	g/s	86	107.5	131
Capacidade de plastificação	g/s	11	13.8	16.8
Pressão de injeção	Kg/cm <sup>2</sup>	2380	1800	1520
Velocidade da rosca	RPM		0-250	
<b>UNIDADE DE FECHAMENTO</b>				
Força de fechamento	Ton		120	
Distância entre colunas H x V	mm		385x385	
Molde máximo	mm		430	
Molde mínimo	mm		120	
Curso de abertura	mm		370	
Curso de extração	mm		110	
Força de extração	Ton		35	
Número de pinos extratores	Pc		5	
<b>GERAL</b>				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm <sup>2</sup>		160	
Potência do motor	KW		11	
Potência de aquecimento	KW		7.4	
Capacidade do tanque hidráulico	L		200	
Dimensões da máquina	m		4.75x1.25x1.75	
Peso da máquina	Ton		3.8	