

Especificações técnicas GEK 1080

UNIDADE DE INJEÇÃO	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	105	115	125
Relação L/d da rosca		24.1	22	20.2
Volume teórico de injeção	cm ³	4760	5709	6748
Capacidade de injeção em Ps	g	4331	5196	6138
Velocidade de injeção	g/s	753	904	1067
Capacidade de plastificação	g/s	96.6	115.9	128.3
Pressão de injeção	Kg/cm ²	2040	1700	1440
Velocidade da rosca	RPM		0-120	
UNIDADE DE FECHAMENTO				
Força de fechamento	Ton		1080	
Distância entre colunas H x V	mm		1180x1180	
Molde máximo	mm		1200	
Molde mínimo	mm		450	
Curso de abertura	mm		1200	
Curso de extração	mm		320	
Força de extração	Ton		200	
Número de pinos extratores	Pc		21	
GERAL				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm ²		160	
Potência do motor	KW		45+45	
Potência de aquecimento	KW		67.2	
Capacidade do tanque hidráulico	L		2400	
Dimensões da máquina	m		12.8x3.15x2.8	
Peso da máquina	Ton		60	