

## Especificações Técnicas GEK 100

<b>UNIDADE DE INJEÇÃO</b>	Unidade	A	B	C
Diâmetro da rosca	mm	32	35	38
Relação L/d da rosca		23.5	22	18.5
Volume teórico de injeção	cm <sup>3</sup>	140	168	198
Capacidade de injeção em Ps	g	128	153	180
Velocidade de injeção	g/s	81.2	92	113
Capacidade de plastificação	g/s	10.6	11.9	14.7
Pressão de injeção	Kg/cm <sup>2</sup>	2050	1800	1470
Velocidade da rosca	RPM		0-250	
<b>UNIDADE DE FECHAMENTO</b>				
Força de fechamento	Ton		100	
Distância entre colunas H x V	mm		365x365	
Molde máximo	mm		400	
Molde mínimo	mm		110	
Curso de abertura	mm		330	
Curso de extração	mm		110	
Força de extração	Ton		35	
Número de pinos extratores	Pc		5	
<b>GERAL</b>				
Máxima pressão da bomba	Kg/cm <sup>2</sup>		160	
Potência do motor	KW		9.5	
Potência de aquecimento	KW		6.4	
Capacidade do tanque hidráulico	L		200	
Dimensões da máquina	m		4.2x1.25x1.75	
Peso da máquina	Ton		3.2	